



1900 Mot. Touren/min

Bei 1250 Mot. Touren/min.

Bei 1250 Mot. Touren/min.

$n_1 = 530$

$n_2 = 790$

▽	Schrupfflächen	⑩	geschliffen n. Härten	○	
▽▽	Schlichtflächen	⑪	Kanten brechi	○	
▽▽▽	Feinschlichtflächen	⑫	einsatzgehärte	⑭	geschweißt
⊖	rohverputzt	⑬	vergütet	⑮	gepreßt
	Zeichenerklärung		Zeichenerklärung		Zeichenerklärung

Einzelstückzahl	Magazinteile	Dimension	Werkstoff	Stück Nr.	Bemerkung
Werkstoff	Dimension	Mod.-Gesenk Nr.	Ausführung	Gewicht	
Änderungen:					
Stück p. Type			Ersetzt durch		
			Ersetzt für		
5Gg. Getriebeschema					Maßstab
Gruppe D 80					Gezeichnet 20.5.52
Hans Hürlimann, Wil (St. G.)					Geprüft
Traktoren- und Motorenwerke					Gesehen
					1:25
					Z 325